

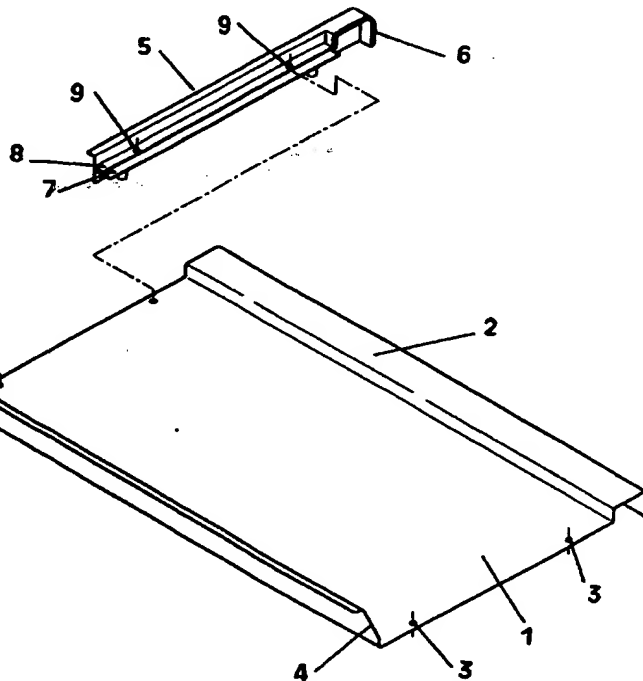
<p>(51) Clasificación Internacional de Patentes ⁶ : A47B 88/00, 21/03</p>	<p>A1</p>	<p>(11) Número de publicación internacional: WO 97/31558</p>	
		<p>(43) Fecha de publicación internacional: 4 de Septiembre de 1997 (04.09.97)</p>	
<p>(21) Solicitud internacional: PCT/ES97/00037</p>			
<p>(22) Fecha de la presentación internacional: 19 de Febrero de 1997 (19.02.97)</p>			
<p>(30) Datos relativos a la prioridad: U 9600517 29 de Febrero de 1996 ES</p>			
<p>(71)(72) Solicitante e inventor: GIL GUANTER, Juan Fernando [ES/ES]; Maestro Serrano, 39, E-46120 Alboraya (ES).</p>			
<p>(74) Mandatario: SANZ-BERMELL MARTINEZ, Alejandro; Játiva, 4, E-46002 Valencia (ES).</p>			

(54) Title: TRAY FOR KEYBOARD IN COMPUTER TABLES

(54) Título: BANDEJA PARA TECLADO EN MESAS DE INFORMÁTICA

(57) Abstract

The invention relates to an assembly comprised of the tray itself made of a board section (1) having an appropriate length, with the possibility of being cut to the desired width; and two symmetrical terminal elements (5) fitted in said board section, each of the two terminal elements having grooves (6) with fixing holes (3, 9), said grooves having support wings (7, 8), the lower wing (7) having more amplitude; a wing (10) is provided in the opposite direction on the upper portion of each terminal element for insertion of sliding guides. Industrial application to the fabrication of trays for computer tables.



(57) Resumen

Consiste en un conjunto formado por una bandeja propiamente dicha constituida mediante un perfil de plancha (1) de longitud adecuada comprendiendo la posibilidad de ser cortada en tramos según la anchura deseada; y dos terminales (5) simétricos susceptibles de encastrarse en dicho perfil, de modo que poseen sendas ranuras (6) con orificios de fijación (3, 9) disponiendo dichas ranuras unas aletas de sujeción (7, 8), siendo la inferior (7) de mayor amplitud; y dispone una aleta (10) en sentido opuesto en la parte superior de cada terminal para que se inserte o fije en unas eventuales deslizables. De aplicación industrial en la fabricación de bandejas para mesas informáticas.

UNICAMENTE PARA INFORMACION

Códigos utilizados para identificar a los Estados parte en el PCT en las páginas de portada de los folletos en los cuales se publican las solicitudes internacionales en el marco del PCT.

AM	Armenia	GB	Reino Unido	MW	Malawi
AT	Austria	GE	Georgia	MX	México
AU	Australia	GN	Guinea	NE	Níger
BB	Barbados	GR	Grecia	NL	Países Bajos
BE	Bélgica	HU	Hungría	NO	Noruega
BF	Burkina Faso	IE	Irlanda	NZ	Nueva Zelandia
BG	Bulgaria	IT	Italia	PL	Polonia
BJ	Benín	JP	Japón	PT	Portugal
BR	Brasil	KE	Kenya	RO	Rumania
BY	Belarús	KG	Kirguistán	RU	Federación Rusa
CA	Canadá	KP	República Popular Democrática de Corea	SD	Sudán
CF	República Centroafricana	KR	República de Corea	SE	Suecia
CG	Congo	KZ	Kazajistán	SG	Singapur
CH	Suiza	LI	Liechtenstein	SI	Eslovenia
CI	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	SK	Eslovaquia
CM	Camerún	LR	Liberia	SN	Senegal
CN	China	LT	Lituania	SZ	Swazilandia
CS	Checoslovaquia	LU	Luxemburgo	TD	Chad
CZ	República Checa	LV	Letonia	TG	Togo
DE	Alemania	MC	Mónaco	TJ	Tayikistán
DK	Dinamarca	MD	República de Moldova	TT	Trinidad y Tobago
EE	Estonia	MG	Madagascar	UA	Ucrania
ES	España	ML	Mali	UG	Uganda
FI	Finlandia	MN	Mongolia	US	Estados Unidos de América
FR	Francia	MR	Mauritania	UZ	Uzbekistán
GA	Gabón			VN	Viet Nam

Bandeja para teclado en mesas de informática.

El sector de la técnica de este modelo de utilidad es el de las mesas de informática, y particularmente la construcción de las bandejas soporte para
5 teclado, del tipo de las que son escamoteables bajo una superficie de trabajo mediante unas guías deslizables.

Indicación del Estado de la Técnica anterior.
Es conocido el hecho de que un par de guías deslizables que soportan una bandeja, pueda sustentar un teclado de modo que
10 éste puede deslizarse para ser oculto debajo del plano principal, donde se hallan fijas las dichas guías deslizables.

Este tipo de bandeja suele poseer una estructura conformada por estampación en una matriz, o por
15 un procedimiento similar. Ello supone una necesidad de que la producción de estas bandejas tenga lugar de acuerdo con procesos idénticos dando lugar a piezas idénticas. Esto puede ser favorable en ciertas condiciones de altas producciones de muebles según medidas previamente aceptadas.
20 Sin embargo, es necesario en ocasiones que las medidas de la producción se modifiquen de acuerdo con una conveniencia de tamaño de mueble, de mercado, o de otra circunstancia. También la producción por estampado de cada bandeja tiende a elevar el precio del producto, si se compara con
25 producciones como la que propone la presente invención.

La presente invención tiene por objeto una bandeja para teclado en mesas de informática, que permite por su construcción ser fabricada sobre planchas de la medida requerida, a cuyos ambos lados se disponen unos

terminales que pueden ser unidos a unas guías deslizables del tipo de las que permiten el desplazamiento horizontal del teclado y por tanto ser ocultado debajo del plano de una mesa.

5 Con objeto de hacer mas clara la explicación que va a seguir, se acompaña una hoja de dibujos que en dos figuras representa la esencia de la presente invención.

 La figura 1 muestra una vista en perspectiva del conjunto de acuerdo con una imagen de montaje.

10 La figura 2 muestra un perfil de la bandeja propiamente dicha.

 La figura 3 muestra una vista desde el exterior de un terminal.

 La figura 4 muestra una vista aumentada del
15 terminal de la figura 1.

 La figura 5 muestra un detalle de un extremo del terminal.

 En dichas figuras se señala indicado por 1 la bandeja o plancha, con 2 el perfil de apoyo, con 3 los
20 orificios para fijación, con 4 los cantos suavizados tras el corte a la medida elegida, con 5 los terminales para sujeción lateral de la bandeja, con 6 la ranura de inserción de la bandeja o plancha 1, con 7 la aleta inferior de la ranura 6, con 8 la aleta superior de la ranura 6, con 9 los
25 orificios de los terminales 5, con 10 la aleta posterior que oculta la guía deslizable que posteriormente se añade y que pueda insertarse en dicha parte.

 Esta bandeja tiene una ventaja frente a las conocidas ya explicada, y que consiste en la fabricación de

perfiles 1 de gran longitud y su corte a las distancias prefijadas según una necesidad de mercado, según acople a unos modelos de mobiliario, o según cualquier otra derivada de dicha versatilidad. Así, la bandeja 1 adopta previamente una forma específica de acuerdo por ejemplo con la figura 2 de gran longitud. Se produce un seccionado a una distancia prefijada y se matan los cantos 4 evitando las aristas. Posteriormente se troquelan los orificios 3. Así está dispuesta a recibir los terminales 5 que son simétricos entre sí, a cada uno de los lados de dicha bandeja 1. Los citados terminales poseen una ranura 6 que es coincidente con el perfil de la bandeja. En la parte central de ésta, y para facilitar una óptima sujeción, la ranura está formada por dos aletas 7 y 8 prolongadas de modo que puedan sustentar un tornillo ó remache que fije el terminal a la bandeja. La aleta inferior 7, tiene una mayor prolongación horizontal facilitando una mejor sustentación de la bandeja.

A este conjunto se le añade lateralmente las guías deslizables que vinculan la bandeja a la mesa correspondiente. Por ser cualquiera el tipo de guías deslizables a las que es posible adicionar esta bandeja, no se han representado ni se reivindican, sin perjuicio de su aplicación a dicho fin y con dichos medios.

Es susceptible de aplicación industrial en la fabricación de bandejas para mesas informática.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Bandeja para teclado en mesas de informática, del tipo de las que puede sustentarse entre dos guías de las que permiten su desplazamiento horizontal y ser escamoteables debajo del plano de una mesa, caracterizada por que comprende una plancha (1) que presenta unos doblados que conforman el perfil de conjunto de dicha bandeja para teclado, y cuyos laterales se conforman por simple cortado al tamaño previo seleccionado y redondeado de dicha plancha (1) de acuerdo con medidas seleccionables, disponiendo a cada uno de ambos lados de dichos perfiles, unos terminales (5) conformados de acuerdo con un perfil idéntico fabricados preferentemente por inyección en plástico, que comprende una ranura (6) que es insertable en dicho perfil, disponiendo unas aletas (7, 8) entre las que se inserta dicho perfil, siendo troquelado en forma coincidente con la bandeja según unos orificios (3, 9) para fijación entre ambas partes.

2.- Bandeja, según la reivindicación 1 caracterizada por que las aletas (7 y 8) que conforman la guía o ranura (6) en su parte central, están dispuestas de modo que la inferior (7) se posee una mayor proyección que la superior (8).

3.- Bandeja, según la reivindicación 1 caracterizada por que el terminal (5) posee en su parte externa opuesta a la ranura (6), una aleta (10) dispuesta horizontalmente sobre la parte del terminal (5) en la que puede insertarse cada una de las guías deslizables.

1/2

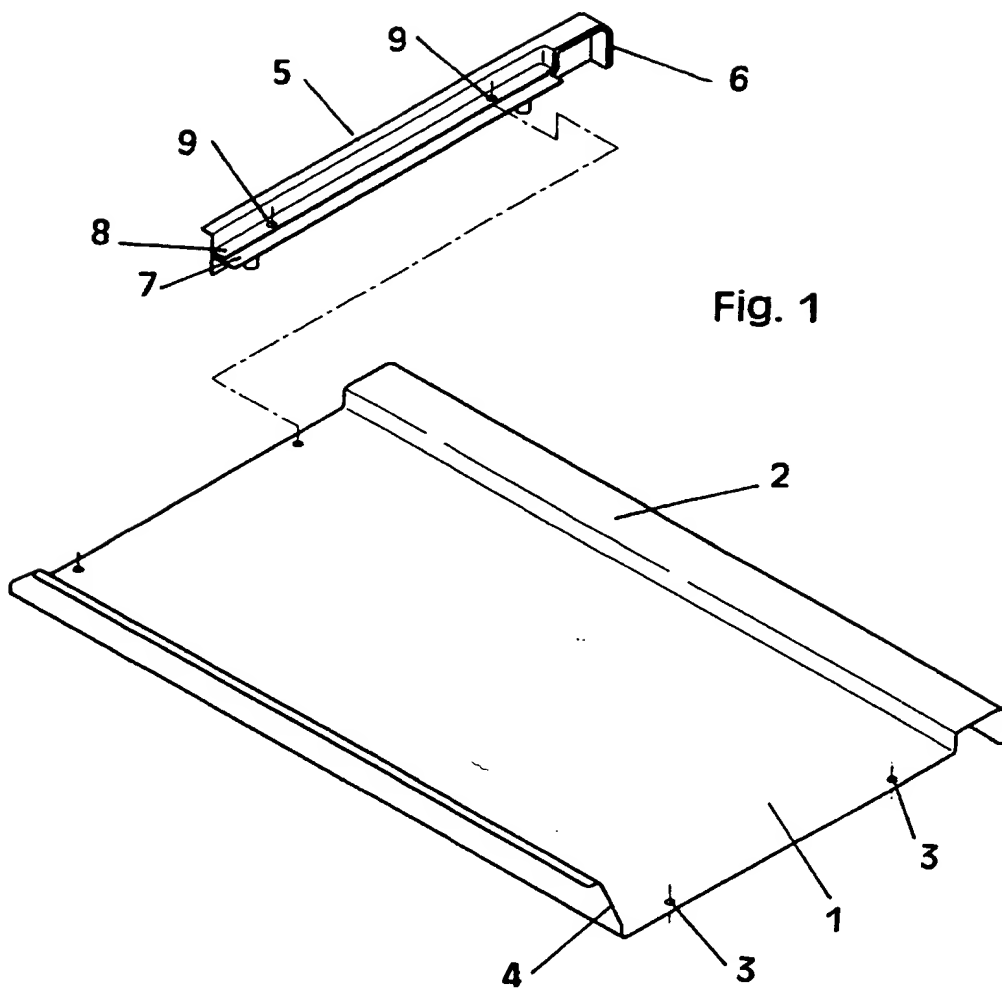
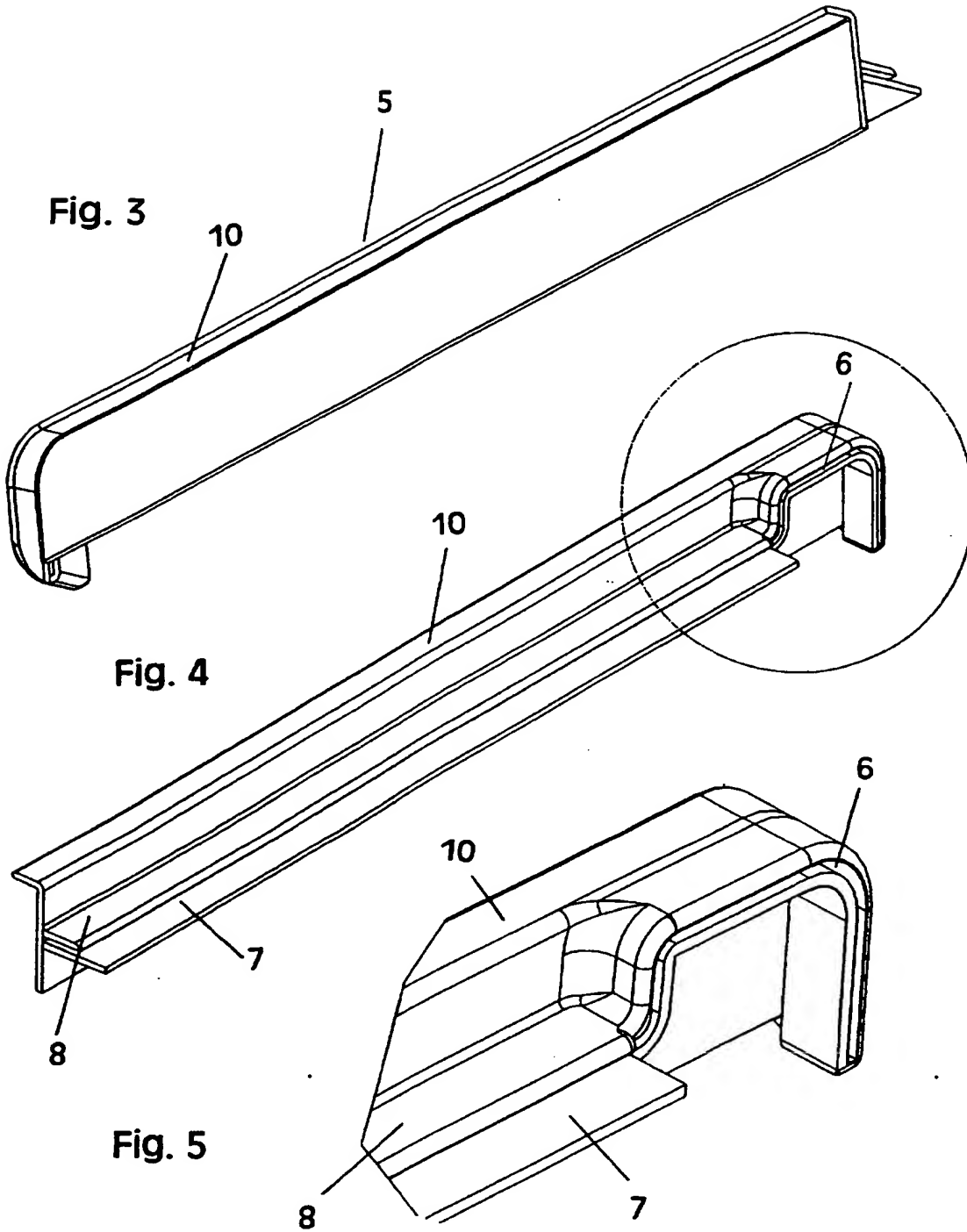


Fig. 2





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/ES 97/00037

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC6 A47B88/00 A47B21/03

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC6 A47B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 9113006 U (GRASS AG) 12 November 1992 (12.11.92) page 5- page 7; figures 1-4	1-3
X	EP 0654234 A (CAIMI EXPORT SPA) 24 May 1995 (24.05.95) figures 1,3,6,7	1-3
A	US 5205631 A (NOVA MANUFACTURING & ASSEMBLY INC) 27 April 1993 (27.04.93) column 5, line 15- column 6, line 57; figures 8,9	1
A	GB 2078097 A (ALASCO LIMITED) 06 January 1982 (06.01.82) figure 3	1,3

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

23 June 1997 (23.06.97)

Date of mailing of the international search report

27 June 1997 (27.06.97)

Name and mailing address of the ISA/

S.P.T.O.

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/ES 97/00037

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 9113006 U	12.11.92	NONE	
EP 654234 A	24.05.95	IT MI930864 U CA 2124650 A JP 7184728 A	08.05.95 09.05.95 25.07.95
US 5205631 A	27.04.93	NONE	
GB 2078097 A	06.01.82	NONE	

INFORME DE BÚSQUEDA INTERNACIONAL

Solicitud interna al n°
PCT/ES 97/00037

A. CLASIFICACIÓN DEL OBJETO DE LA SOLICITUD

CIP^a A47B88/00 A47B21/03

De acuerdo con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP) o según la clasificación nacional y la CIP.

B. SECTORES COMPRENDIDOS POR LA BÚSQUEDA

Documentación mínima consultada (sistema de clasificación, seguido de los símbolos de clasificación)

CIP^a A47B

Otra documentación consultada, además de la documentación mínima, en la medida en que tales documentos formen parte de los sectores comprendidos por la búsqueda

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda internacional (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

C. DOCUMENTOS CONSIDERADOS RELEVANTES

Categoría*	Documentos citados, con indicación, si procede, de las partes relevantes	Relevante para las reivindicaciones n°
X	DE 9113006 U (GRASS AG) 12.11.92 Página 5 - página 7; figuras 1-4	1-3
X	EP 0654234 A (CAIMI EXPORT SPA) 24.05.95 Figuras 1,3,6,7	1-3
A	US 5205631 A (NOVA MANUFACTURING & ASSEMBLY INC) 27.04.93 Columna 5, línea 15 - columna 6, línea 57; figuras 8,9	1
A	GB 2078097 A (ALASCO LIMITED) 06.01.82 Figura 3	1,3

☐ En la continuación del recuadro C se relacionan otros documentos ☒ Los documentos de familias de patentes se indican en el anexo

* Categorías especiales de documentos citados:

"A" documento que define el estado general de la técnica no considerado como particularmente relevante.

"E" documentos anterior aunque publicado en la fecha de presentación internacional o en fecha posterior.

"L" documento que puede plantear dudas sobre una reivindicación de prioridad o que se cita para determinar la fecha de publicación de otra cita o por una razón especial (como la indicada).

"O" documento que se refiere a una divulgación oral, a una utilización, a una exposición o a cualquier otro medio.

"T" documento publicado antes de la fecha de presentación internacional pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada.

"T" documento anterior publicado con posterioridad a la fecha de presentación internacional o de prioridad, que no pertenece al estado de la técnica pertinente pero que se cita por permitir la comprensión del principio o teoría que constituye la base de la invención.

"X" documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o que implique una actividad inventiva por referencia al documento aisladamente considerado.

"Y" documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse que implique una actividad inventiva cuando el documento se asocia a otro u otros documentos de la misma naturaleza, resultando dicha combinación evidente para un experto en la materia.

"&" documento que forma parte de la misma familia de patentes.

Fecha en que se ha concluido la búsqueda internacional.
23 Junio 1997 (23.06.97)

Fecha de expedición del Informe de Búsqueda Internacional

27 JUN 1997

Nombre y dirección postal de la Administración encargada de la Búsqueda Internacional O.E.P.M.
C/Panamá 1, 28071 Madrid, España.
n° de fax +34 1 3495304

Funcionario autorizado

ANTONIO GÓMEZ

n° de teléfono +34 1 3495392

INFORME DE BÚSQUEDA INTERNACIONAL
 Información relativa a miembros de familias de patentes

Solicitud internacional n°

PCT/ ES 97/00037

Documento de patente citado en el informe de búsqueda	Fecha de publicación	Miembro(s) de la familia de patentes	Fecha de publicación
DE 9113006 U	12.11.92	NINGUNO	
EP 654234 A	24.05.95	IT MI930864 U CA 2124650 A JP 7184728 A	08.05.95 09.05.95 25.07.95
US 5205631 A	27.04.93	NINGUNO	
GB 2078097 A	06.01.82	NINGUNO	